



# Sertifikat Pelatihan

## *Certificate of Training*

NO. 642573

MENYATAKAN, BAHWA  
This to certify that

*Muhammad Aththar Ramadhan*

TELAH MENGIKUTI PELATIHAN  
has completed the training of

**Penerapan Strategi Pemasaran**  
*Application of Marketing Promotion*

YANG DILAKSANAKAN PADA  
Was held on

27 Februari - 04 Maret 2023

Jakarta, 04 Maret 2023

Rektor

Universitas Gunadarma



Sertifikat ini telah ditanda tangani secara elektronik sesuai dengan standard yang berlaku dan diakui secara sah oleh hukum.

Prof. Dr. E. S. Margianti, SE, MM



**Pelatihan**

**Penerapan Strategi Pemasaran**

*Course Title*

*Application of Marketing Promotion*

| <b>Materi</b>                                                  | <b>Subjects</b>                                                             |
|----------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|
| Evaluasi Efektivitas Analisis Lingkungan Bisnis                | Evaluation of the Effectiveness of Business Environmental Analysis          |
| Penetapan Strategi Bisnis yang sesuai dengan Lingkungan Bisnis | Implementation of Strategies Suitable to the Business Environment           |
| Penetapan Elemen Pemasaran Organisasi dalam Strategi Pemasaran | Implementation of Organizational Marketing Elements in Marketing Strategies |

Jakarta, 04 Maret 2023

**Rektor**

Universitas Gunadarma



Sertifikat ini telah ditanda tangani secara elektronik sesuai dengan standard yang berlaku dan diakui secara sah oleh hukum.

**Prof. Dr. E. S. Margianti, SE, MM**